



NiRo-Fertigung/ Werkstoffe

	W-Nr	Eigenschaften und Anwendungsgebiete
Nichtrostende Stähle (austenitisch)	1.4301 1.4307 1.4541	Wasser und leicht verunreinigte Abwässer, Nahrungsmittel und organische Säuren, allgemein bis etwa pH-Wert 4,5 beständig in chloridarmen Angriffsmitteln
	1.4404 1.4571	Höhere allgemeine Beständigkeit als o.g. Gruppe, bevorzugt im chemischen Apparatebau, Kläranlagen, Papierindustrie, vor allem auch bei höheren Chloridgehalten
	1.4432 1.4435 1.4436	Höhere Beständigkeit als o.g. Gruppe gegenüber nicht oxidierenden Säuren und chloridhaltigen Angriffsmitteln.
	1.4439	Höhere Beständigkeit gegenüber nicht oxidierenden Säuren und chloridhaltigen Medien z.B. Meerwasser, Hypochloridlaugen
Nichtrostende Sonderstähle (austenitisch)	1.4529 1.4547 1.4562 1.4565	Höchste Beständigkeit in sauren, chloridhaltigen Medien z.B. Meerwasser, hohe Schwefelsäurebeständigkeit
	1.4539	Höchste Beständigkeit gegen phosphor- und schwefelsaure Medien bei gleichzeitiger Chloridverunreinigung
Nichtrostender Stahl (ferritisch-austenitisch)	1.4462 1.4410 1.4462 1.4470 1.4501 1.4507 1.4591	Hohe Loch- und Spannungsrißkorrosionsbeständigkeit in neutralen, chloridhaltigen Medien, Beständigkeit unter Sauer gasbedingungen
Hitzebeständige Stähle (austenitisch)	1.4828 1.4835 1.4841 1.4864 1.4876 1.4878	Beständigkeit gegen stickstoffhaltige, sauerstoffarme Gase Hochkorrosionsbeständige Legierungen
Hochkorrosionsbeständige Legierungen	2.4602 2.4605 2.4610 2.4633 2.4816 2.4819 2.4856	Hohe Beständigkeit in chloridhaltigen Medien, geeignet unter Sauer gasbedingungen, Meerwasser
Titan und Titanlegierungen	3.7025 3.7035 3.7055	Wird bevorzugt in der Offshore- und chemischen Industrie sowie der Luft- und Raumfahrttechnik eingesetzt.
Nickel und Nickellegierungen	2.4066 2.4068 2.4360 2.4361	Hohe Beständigkeit gegen Säuren z.B. Fluss- und Salzsäure
Kupfer-Nickellegierungen	2.0872 2.0878 2.0882	Haupteinsatzgebiete sind der chemische Apparatebau, Meerwasserentsalzungsanlagen sowie der Schiffsbau und Offshore-Technik