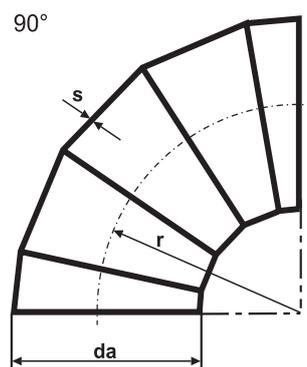


Segmentbogen / SBi

Ausführung 90° geschweißt,

bestehend aus 3 ganzen und
2 halben Segmenten,

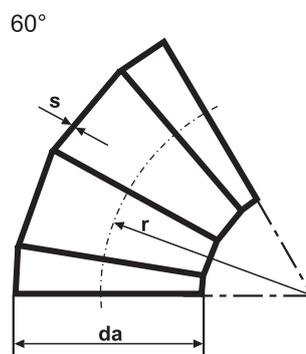
Radius nach DIN 2605.



Ausführung 60° geschweißt,

bestehend aus 2 ganzen und
2 halben Segmenten,

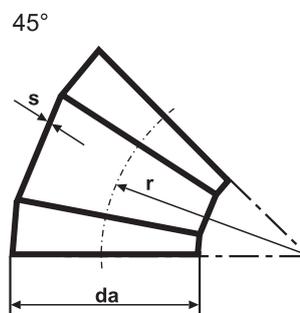
Radius nach DIN 2605.



Ausführung 45° geschweißt,

bestehend aus 1 ganzen und
2 halben Segmenten,

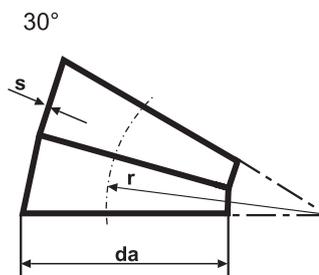
Radius nach DIN 2605.



Ausführung 30° geschweißt,

bestehend aus 2 halben Segmenten,

Radius nach DIN 2605.



ISO - NORM

DN	Bauart					lieferbare Wandstärke s in mm						
	2:r	3:r	5:r	10:r	20:r	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
610	610	915	1525	3050	6100	●	●	●	●	●	●	●
711	711	1067	1778	3555	7110	●	●	●	●	●	●	●
813	813	1220	2033	4065	8130	●	●	●	●	●	●	●
914	914	1371	2285	4570	9140	●	●	●	●	●	●	●
1016	1016	1524	2540	5080	10160	●	●	●	●	●	●	●
1220	1220	1830	3050	6100	12200	●	●	●	●	●	●	●

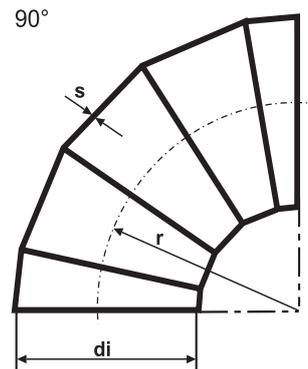
Andere Anzahl von Segmenten und andere Radien sind möglich.

Segmentbogen / SBz

Radius $r = di + 100$

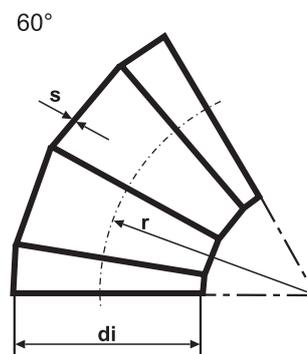
Ausführung 90° geschweißt,

bestehend aus 3 ganzen und
2 halben Segmenten,



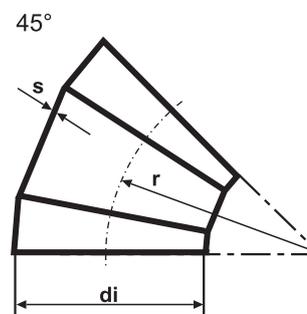
Ausführung 60° geschweißt,

bestehend aus 2 ganzen und
2 halben Segmenten,



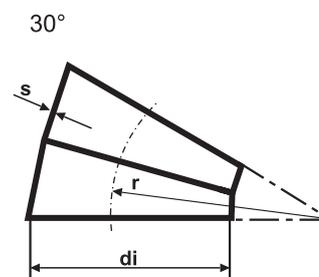
Ausführung 45° geschweißt,

bestehend aus 1 ganzen und
2 halben Segmenten,



Ausführung 30° geschweißt,

bestehend aus 2 halben Segmenten,



Andere Anzahl von Segmenten und andere Radien sind möglich.

ZELLSTOFF - NORM

DN	Radius	lieferbare Wandstärke s in mm						
di	r	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
600	700	●	●	●	●	●	●	●
700	800	●	●	●	●	●	●	●
800	900	●	●	●	●	●	●	●
900	1000	●	●	●	●	●	●	●
1000	1100	●	●	●	●	●	●	●
1200	1300	●	●	●	●	●	●	●