



NiRo verarbeitet Edelstahl

NiRo works up stainless steel

1.0 Organisation / Personal

Geschäftsführung:

Achim Depta

Vertrieb Schweißfittings und Sonderrohre:

Dietmar Hackl, Hans Poos, Marcel Bertrams

Vertrieb komplexe Rohrleitungssysteme und Behälter:

Thomas Philipps

Einkauf:

Thomas Liebens

Arbeitsvorbereitung, Konstruktion:

Dipl.-Ing. Heinz Günter Peters

Qualitätssicherung, Schweiß- und Prüfaufsicht, Abnahmebeauftragter:

Achim Depta, Maik Römer, Marc Preissler

Beschäftigte:

55 Mitarbeiter

2.0 Produktprogramm

Herstellung und Vertrieb von gepressten und geschweißten Rohrformstücken, Sonderrohren, Rohrleitungssystemen, Behältern, Sonderkonstruktionen und Apparaten.

3.0 Betriebliche Einrichtungen

Schweißeinrichtungen:

WIG- E-, MIG-, MAG- und Plasmaschweißen

Bearbeitungsmöglichkeiten: verschiedene Pressen, Walzenbiegemaschinen und Tauchbeize

4.0 Werkstoffe und Fertigungsmöglichkeiten

Sämtliche vorkommenden Edelstähle, Nickelbasiswerkstoffe, Titan und Titanlegierungen

Max. Werkstückgewicht: 5 to

Geschweißte Rohrleitungsfittings und Sonderrohre da $\geq 50 - 3600$ mm,

Wd $\geq 1,5 - 30$ mm, L ≤ 3600 mm (je nach Durchmesser und Länge)

Gepresste Rohrleitungsfittings da $\geq 21,3 - 508$ mm, Wd $\geq 1,6 - 10$ mm

5.0 Flächen und Gebäude

Gesamtfläche: 12.000 qm

Hallenfläche: 4.850 qm

Büro- und Sozialfläche: 650 qm