



NiRo verarbeitet Edelstahl

NiRo works up stainless steel

1.0 Organisation / Personal

- Geschäftsführung:
Achim Depta und Helmut Depta
- Vertrieb Schweißfittings und Sonderrohre:
Dietmar Hackl und Hans Poos
- Vertrieb komplexe Rohrleitungssysteme und Behälter:
Thomas Philipps
- Einkauf, Assistent der Geschäftsleitung:
Ingo Gahlen
- Arbeitsvorbereitung, Konstruktion:
Dipl.-Ing. Heinz Günter Peters
- Qualitätssicherung, Schweiß- und Prüfaufsicht, Werkssachverständiger:
Achim Depta und Helmut Gellißen
- Beschäftigte:
55 Mitarbeiter

2.0 Produktprogramm

Herstellung und Vertrieb von gepressten und geschweißten Rohrformstücken, Sonderrohren, Rohrleitungssystemen, Behältern, Sonderkonstruktionen und Apparaten.

3.0 Betriebliche Einrichtungen

- Schweißeinrichtungen:
WIG- E-, MIG-, MAG- und Plasmaschweißen
- Bearbeitungsmöglichkeiten: verschiedene Pressen, Walzenbiegemaschinen und Tauchbeize

4.0 Werkstoffe und Fertigungsmöglichkeiten

Sämtliche vorkommenden Edelstähle, Nickelbasiswerkstoffe, Titan und Titanlegierungen

- Max. Werkstückgewicht: 5 to
- Geschweißte Rohrleitungsfittings und Sonderrohre da $\geq 25 - 3500$ mm, Wd $\geq 1,5 - 25$ mm, L ≤ 3600 mm (je nach Durchmesser und Länge)
- Gepresste Rohrleitungsfittings da $\geq 21,3 - 508$ mm, Wd $\geq 1,6 - 10$ mm

5.0 Flächen und Gebäude

- Gesamtfläche: 12.000 qm
- Hallenfläche: 4.850 qm
- Büro- und Sozialfläche: 650 qm